

INFORMACJA O ZMIANIE TREŚCI ZAPROSZENIA DO ZŁOŻENIA OFERTY

dot.: postępowania o zamówienie publiczne o wartości poniżej 30 000 euro w trybie procedury porównanie cen na dostawę materiałów do sterylizacji oraz walidacja sterylizatora STERRAD 100NX. dla Wojewódzkiego Szpitala im. Zofii z Zamoyskich Tarnowskiej w Tarnobrzegu.

Wojewódzki Szpital im. Zofii z Zamoyskich Tarnowskiej w Tarnobrzegu informuje, że w przedmiotowym postępowaniu zmienia treść zaproszenia do złożenia oferty.

Zmienia pkt. 3 – Opis przedmiotu zamówienia poprzez wykreślenie zapisu:

Pakiet 1, 2, 3 i 4

1. Papier sterylizacyjny – włókno celulozowe, krepowany naprzemiennie pakowany, dwukolorowy

- zawartość chlorków nie więcej niż 0,02%
- zawartość siarczanów nie więcej niż 0,02%
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 0,9 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m
- gramatura nominalna 60 g/m² /tolerancja wg PN EN 868-2/
- wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta/ a nie dystrybutora/ w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2

2. Torebki i rękawy papierowo-foliowe z testem do sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu.

- papier o gramaturze 70g / PN EN 868-3, wymagana kompletna charakterystyka wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-3
- zawartość chlorków nie więcej niż 0,05%
- zawartość siarczanów nie więcej niż 0,25%
- wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700mN w obu kierunkach
- nie zwilżalność wodą powyżej 40 s
- folia co najmniej pięć warstwowa / PN EN 868-5 / nie licząc warstwy kleju, wymagane wydane przez producenta folii / a nie dystrybutora/oświadczenie o zgodności z normami/ PN EN 868-3, PN EN 868-5/ i charakterystyka folii w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności:
- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- grubość nie większa niż 52 µm
- wymagane potwierdzenie zgodności konstrukcji z EN 868-5 przez niezależną organizację
- wykluczone umieszczenie testu między warstwami folii
- wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania
- powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ≥ 100 mm²
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta

Sterylicacja parowa

- 1) Test paskowy typu BOWIE-DICK z ruchomą substancją wskaźnikową kompatybilny z przyrządem PCD przeznaczonym również do testów chemicznych V lub VI klasy oraz testów biologicznych.
- 2) Wskaźnik procesu/ wymagana charakterystyka techniczna producenta/- taśma wskaźnikowa 12 mm x 50 mb.
- 3) Nietoksyczny wskaźnik wieloparametrowy odpowiadający klasie 4 ISO 11140-1.
- 4) Wskaźnik do sterylizacji o wartościach ustalonych /UW/ 121° C/20 min i 134° C/7 min. odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1

Pakiet 4:

Zaoferowane materiały eksploatacyjne muszą być w pełni kompatybilne i zwalidowane ze sterylizatorem STERRAD 100NX zgodnie z ISO 14937. Na potwierdzenie tego warunku wymagamy przedstawienia zaświadczenia producenta systemu STERRAD 100NX.

Dokonane zmiany zostały ujęte w jednolitym tekście Zaproszenia do złożenia oferty po zmianach z dnia 19.03.2020r. i stanowią załącznik do niniejszego pisma.

DYREKTOR

Wiktor Stęsiak