Wsz-II.4.291.60.2018  **Załącznik nr 5**

**Wykaz gaśnic i hydrantów**

**do przeglądu i konserwacji**

**1.Roczny Przegląd gaśnic:**

GP-1Z - 9 szt.

GP-1X - 1 szt.

GP-2X - 89 szt.

GP-2Z - 12 szt.

UGS-2X - 2 szt.

GWF-3X - 1 szt.

GP-4X - 86 szt.

GP-6X - 22 szt.

GP-6Z - 6 szt.

GP-9X - 1 szt.

GS-5X - 9 szt.

Razem: - 238 szt.

Przeglądy nie obejmują napraw gaśnic. (Naprawy wykonywane są co 5 lat)

**2. Roczny przegląd i badanie wydajności hydrantów;**

Badania wydajności hydrantów obejmuje próba ciśnieniowa węży hydrantowych (co 5 lat)

Hydrant zewnętrzny DN-80 - 6 szt.

Hydrant wewnętrzny DN-25 - 62 szt. .

Hydrant wewnętrzny DN-52 - 60 szt.

Razem: - 128 szt.

**Uwaga:**

**W trakcie co rocznych przeglądów hydrantów wewnętrznych należy przeprowadzić 5 letnie ciśnieniowe badania wytrzymałości i szczelności węży hydrantowych, których ważność się w danym roku kończy!**

 **Przeglądy i konserwacje gaśnic i hydrantów należy przeprowadzić 1 raz w roku w terminach uzgodnionych ze zleceniodawcą.**

**Szczegółowy zakres konserwacji podstawowej gaśnic obejmuje:**

1. Sprawdzenie czy gaśnice nie były uruchamiane.
2. Sprawdzenie plomb i zawleczek, ewentualne uzupełnienie w przypadku ich braku (koszt zawleczek i plomb należy uwzględnić w zryczałtowanej cenie konserwacji podstawowej).
3. Sprawdzenie działania wskaźnika ciśnienia.
4. Pomiar ciśnienia wewnątrz gaśnic – dla gaśnic będących stale pod ciśnieniem bez zainstalowanego wskaźnika ciśnienia (nie dotyczy gaśnic napełnionych dwutlenkiem węgla).
5. Oględziny zewnętrzne, ze szczególnym uwzględnieniem stanu technicznego zbiornika (ślady korozji, wgniecenia lub inne uszkodzenia wpływające na sprawność techniczną).
6. Sprawdzenie masy dwutlenku węgla, zgodnie z zaleceniami producenta gaśnicy napełnionej dwutlenkiem węgla.
7. Sprawdzenie masy czynnika napędowego oraz stanu zbiornika na ten czynnik – w gaśnicach z czynnikiem napędowym w oddzielnym zbiorniku.
8. Sprawdzenie urządzeń do uruchamiania:
* w gaśnicach z czynnikiem napędowym w oddzielnych zbiornikach – wyczyścić i przedmuchać powietrzem, sprawdzić drożność przewodów, otworów do odpowietrzania, filtrów, zabezpieczyć smarem (określonym przez producenta) części ruchome i gwinty,
* w gaśnicach będących stale pod ciśnieniem ze zdejmowanym urządzeniem służącym do uruchamiania – zdjąć i sprawdzić to urządzenie, oczyścić urządzenie, zabezpieczyć smarem (określonym przez producenta) części ruchome i gwinty,
* w gaśnicach z dwutlenkiem węgla – sprawdzić zawór zgodnie z zalecaniami producenta gaśnic.
1. Sprawdzenie i oczyszczenie urządzenia do przerywania wypływu środka gaśniczego, jeżeli zostało zainstalowane w gaśnicy.
2. Sprawdzenie stanu węży, dysz i prądownic.
3. Wymiana uszczelek i podkładek – zgodnie z zaleceniami producenta (koszt uszczelek i podkładek należy uwzględnić w zryczałtowanej cenie konserwacji podstawowej).
4. Sprawdzenie stanu środka gaśniczego (spulchnienie proszku gaśniczego).
5. Sprawdzenie stanu wieszaków i uchwytów oraz ich zamocowania.
6. Sprawdzenie kompletności, czytelności i prawidłowości napisów oraz oznakowań umieszczonych na gaśnicy.
7. Sprawdzenie pozostałych parametrów technicznych zgodnie z zaleceniami producenta oraz obowiązującymi normami.
8. Przegląd i ocena techniczna układu jezdnego agregatu gaśniczego.
9. Określenie przydatności (sprawności) sprzętu.
10. Oznakowanie gaśnicy kontrolką lub/oraz oznakowaniem wskazującym zalecane dalsze działania (konserwacja rozszerzona, remont, naprawa, utylizacja).
11. Dokonanie stosownych wpisów do protokołu konserwacji podstawowej.

**Szczegółowy zakres przeglądu i konserwacji hydrantów oraz zaworów hydrantowych**

1. Przeglądy i konserwacje hydrantów należy wykonywać zgodnie z zapisami aktualnej normy PN-EN 671-3 Stałe urządzenia gaśnicze. Hydranty wewnętrzne. Część 3: Konserwacja hydrantów wewnętrznych z wężem półsztywnym i hydrantów wewnętrznych z wężem płasko składanym.
2. Protokół przeglądu i kontroli hydrantów wewnętrznych oraz zaworów hydrantowych musi zawierać dane określone w normie PN-EN 671-3, a ponadto:
* typ, numer seryjny oraz potwierdzenie legalizacji miernika stosowanego do pomiaru przepływu i ciśnienia,
* imiona i nazwiska oraz podpisy osób wykonujących przeglądy, konserwacje oraz pomiary,

rodzaju, ilości i rozmieszczenia sprzętu, który należy poddać naprawie polegającej na wymianie kompletnych podzespołów (zgodnych z wykazami części zamiennych określonych przez producenta sprzętu danego typu) – z podaniem nazw podzespołów przeznaczonych do wymiany

**Szczegółowy zakres okresowego przeglądu i konserwacji węży hydrantowych.**

1. Próby ciśnieniowe węży należy wykonywać zgodnie z zapisami aktualnej normy PN-EN 671-1 oraz norm w niej przywołanych.
2. Protokół z pomiaru musi zawierać co najmniej dane określone w normie PN-EN 671-3, a ponadto:
* typ, numer seryjny oraz potwierdzenie legalizacji miernika stosowanego do pomiaru ciśnienia,
* imiona i nazwiska oraz podpisy osób wykonujących pomiary.
1. Po wykonaniu pomiarów wszystkie węże muszą zostać wysuszone.