

Pakiet nr 1

LP	Nazwa asortymentu	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Zużycie	Wartość netto	Stawka VAT w %	Wartość brutto	Producent
1	Rurka do tchawicy bez okienka metalowa typu Luer o średnicy 11 mm i długości 70 mm, nr 7	szt.		3				
2	Rurka do tchawicy bez okienka metalowa typu Luer o średnicy 12 mm i długości 80 mm, nr 8	szt.		3				
3	Rurka do tchawicy bez okienka metalowa typu Luer o średnicy 13 mm i długości 90 mm, nr 9	szt.		3				
4	Rurka do tchawicy z okienkiem metalowa typu Luer o średnicy 11 mm i długości 70 mm, nr 7	szt.		2				
5	Rurka do tchawicy z okienkiem metalowa typu Luer o średnicy 12 mm i długości 80 mm, nr 8	szt.		2				
6	Rurka do tchawicy z okienkiem metalowa typu Luer o średnicy 13 mm i długości 90 mm, nr 9	szt.		2				
7	Pinceta bagnetowa o dł. 160 mm typu JANSEN	szt.		5				
8	Pinceta kątowa o dł. 100 mm, uszna	szt.		5				
SUMA								
WYMAGANIA DO WSZYSTKICH PAKIETÓW								
1	Narzędzia i akcesoria wykonane z najwyższej jakości stali chirurgicznej, w najwyższych standardach procesów produkcyjnych, producent spełnia najwyższe wymogi w zakresie wszystkich procesów biznesowych, które wykonuje produkując narzędzia. Potwierdzone na stępującymi certyfikatami i dokumentami co najmniej: DIN EN ISO 17664, DIN EN ISO 14971, DIN EN ISO 10993-1, DIN EN ISO 7153-1, DIN 58298, DIN EN ISO 13402							
2	Narzędzia w całości fabrycznie nowe, rok. Prod. 2016. Gwarancja fabryczna producenta min. 24 miesiące od daty dostawy. Instrukcja użytkowania winna zawierać : mycie, dezynfekcję, sterylizację i konserwację narzędzi.							

3	Wykonanie przez producenta wszystkich produktów w najwyższym standardzie technologicznym potwierdzonych zgodnością z aneksem II dyrektywy 93/42 EEC, mówiącym o zapewnieniu odpowiedniej jakości procesów projektowania, wykonania i dystrybucji narzędzi chirurgicznych według norm ISO 9001 oraz ISO 13485
4	Potwierdzenie jakości materiału do produkcji narzędzi- certyfikat stworzony wg normy DIN EN 10088-1 potwierdzający skład stopu użytego do produkcji narzędzi i wynikające stąd przeznaczenie do stosowania w danej specjalności chirurgicznej
5	Wszystkie narzędzia pochodzą od jednego producenta
6	Próbki produktów do każdej pozycji, na żądanie Zamawiającego

Potwierdzam zgodność merytoryczną i ilościową przedmiotu zamówienia

.....
miejsowość, data

.....
podpis Wykonawcy

Pakiet nr 2

LP	Nazwa asortymentu	Jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Zużycie	Wartość netto	Stawka VAT w %	Wartość brutto	Producent
1	Łyżka kostna, okrągła BRUNS fig 00, rękojeść wzdłużnie żłobiona, długość 165 mm, średnica 4,0 mm	szt.		1				
2	Nożyczki do histerektomii, mocno odgięte ostrza z twardą wkładką, długość 250 mm, wygięte w kształcie S	szt.		2				
3	Kleszczyki naczyniowe typu KOCHER- OCHSNER, proste, długość 260 mm, końcówka robocza 1x2 ząbki, skok ząbków 1,25 mm	szt.		4				
4	Igła do podwiązek, typ DESCHAMPS długość 225 mm, koniec tępy, wygięty, odgięta w lewo	szt.		4				
5	Igłotrzymacz mikrochirurgiczny, długość 125 mm, 5 ", szczęki proste bez nacięć, uchwyty półokrągłe	szt.		1				
6	Igłotrzymacz mikrochirurgiczny, długość 150 mm, 6 ", szczęki proste bez nacięć, uchwyty półokrągłe	szt.		1				
7	Nożyczki mikrochirurgiczne odgięte, długość 110 mm 4 3/8" końce ostre, długość ostrza 10mm	szt.		1				

8	Pinceta mikrochirurgiczna typ ADSON 1x2 ząbki, prosta, wymiar końca szczęk 2x1 mm, długość 120 mm	szt.		2				
9	Pinceta mikrochirurgiczna anatomiczna typ ADSON długość 120 mm 4 3/4" prosta, wymiar końca szczęk 2x1 mm	szt.		1				
SUMA								
WYMAGANIA DO WSZYSTKICH PAKIETÓW								
1	Narzędzia i akcesoria wykonane z najwyższej jakości stali chirurgicznej, w najwyższych standardach procesów produkcyjnych, producent spełnia najwyższe wymogi w zakresie wszystkich procesów biznesowych, które wykonuje produkując narzędzia. Potwierdzone na stępującymi certyfikatami i dokumentami co najmniej: DIN EN ISO 17664, DIN EN ISO 14971, DIN EN ISO 10993-1, DIN EN ISO 7153-1, DIN 58298, DIN EN ISO 13402							
2	Narzędzia w całości fabrycznie nowe, rok. Prod. 2016. Gwarancja fabryczna producenta min. 24 miesiące od daty dostawy. Instrukcja użytkowania winna zawierać : mycie, dezynfekcję, sterylizację i konserwację narzędzi.							
3	Wykonanie przez producenta wszystkich produktów w najwyższym standardzie technologicznym potwierdzonych zgodnością z aneksem II dyrektywy 93/42 EEC, mówiącym o zapewnieniu odpowiedniej jakości procesów projektowania, wykonania i dystrybucji narzędzi chirurgicznych według norm ISO 9001 oraz ISO 13485							
4	Potwierdzenie jakości materiału do produkcji narzędzi- certyfikat stworzony wg normy DIN EN 10088-1 potwierdzający skład stopu użytego do produkcji narzędzi i wynikające stąd przeznaczenie do stosowania w danej specjalności chirurgicznej							
5	Wszystkie narzędzia pochodzą od jednego producenta							
6	Próbki produktów do każdej pozycji, na żądanie Zamawiającego							

Potwierdzam zgodność merytoryczną i ilościową przedmiotu zamówienia

.....
miejsowość, data

.....
podpis Wykonawcy

Pakiet nr 3

LP	Jednostka miary	jednostka miary	Cena jednostkowa netto	Zużycie	Wartość netto	Stawka VAT w %	Wartość brutto	Producent
1	Nożyczki preparacyjne METZENBAUM tępo-tępe, zakrzywione, jedna bransza mikroząbkowana, ucha czernione, dł. 15 cm	szt.		4				
2	Nożyczki preparacyjne METZENBAUM tępo-tępe, proste, jedna bransza mikroząbkowana, ucha czernione, dł. 15 cm	szt.		4				
SUMA								
WYMAGANIA DO WSZYSTKICH PAKIETÓW								
1	Narzędzia i akcesoria wykonane z najwyższej jakości stali chirurgicznej, w najwyższych standardach procesów produkcyjnych, producent spełnia najwyższe wymogi w zakresie wszystkich procesów biznesowych, które wykonuje produkując narzędzia. Potwierdzone na stępującymi certyfikatami i dokumentami co najmniej: DIN EN ISO 17664, DIN EN ISO 14971, DIN EN ISO 10993-1, DIN EN ISO 7153-1, DIN 58298, DIN EN ISO 13402							
2	Narzędzia w całości fabrycznie nowe, rok. Prod. 2016. Gwarancja fabryczna producenta min. 24 miesiące od daty dostawy. Instrukcja użytkowania winna zawierać : mycie, dezynfekcję, sterylizację i konserwację narzędzi.							
3	Wykonanie przez producenta wszystkich produktów w najwyższym standardzie technologicznym potwierdzonych zgodnością z aneksem II dyrektywy 93/42 EEC, mówiącym o zapewnieniu odpowiedniej jakości procesów projektowania, wykonania i dystrybucji narzędzi chirurgicznych według norm ISO 9001 oraz ISO 13485							
4	Potwierdzenie jakości materiału do produkcji narzędzi- certyfikat stworzony wg normy DIN EN 10088-1 potwierdzający skład stopu użytego do produkcji narzędzi i wynikające stąd przeznaczenie do stosowania w danej specjalności chirurgicznej							
5	Wszystkie narzędzia pochodzą od jednego producenta							
6	Próbki produktów do każdej pozycji, na żądanie Zamawiającego							

Potwierdzam zgodność merytoryczną i ilościową przedmiotu zamówienia

.....
miejsowość, data

.....
podpis Wykonawcy